LabTech
莱伯泰科

REVO 微波萃取仪



技术白皮书

（技术指标及配置清单）

品目 4：微波萃取仪 06-2026

北京莱伯泰科仪器股份有限公司

一、主要用途

用于矿石、固废、食品接触材料、纺织品、皮革、食品、化妆品、土壤等各种样品中元素检测前处理。

二、主要技术参数

1、微波发射频率 2450MHz

2、输出功率 2000W，采用双磁控管，配合微波均匀技术，保证微波场的微波能量均匀。全功率范围非脉冲控制，微波 0-100%连续可调。消解过程可根据反应温度，转子耐受能力，自动反馈控制微波输出，确保安全消解。

3、仪器可兼容 40 位高通量消解转子，24 位高压消解转子，15 位超高压消解转子等多种不同功能的转子，能自动识别转子类型、消解罐数量，自动匹配消解程序，操作简单。

4、全不锈钢大容量微波腔，炉腔体积 70L，表面喷涂多层防腐涂层。主机配备防爆安全门，腔体配备防爆可视窗，具备机械和电子双重门锁，具备炉腔内实时视频影像监控系统。

5、仪器具有微波电磁过载安全装置，微波空载发射时仪器无损坏。磁控管具备温度感应保护装置。

6、微波运行前仪器能自动完成自检程序，检测磁控管、排酸风机、转子电机等核心部件状态后，再开启运行，确保仪器运行安全。

7、配备可随实验状态而变化的状态显示系统，实时了解仪器运行状态，确保开门安全。

8、双层不锈钢微波腔体及门体，防微波辐射安全保护，内置火焰报警功能，在出现明火或炉门开启时，立即中断磁控管的微波输出，启动强排风系统，并进行安全提示。

9、高效的冷却系统，保证反应结束后 15 分钟罐体外部温度冷却到 40℃以下。

10、一体式触摸式控制终端，具有智能程序升温功能，根据消解罐转子的类型、消解罐的数量、消解程序，仪器自动控制微波完成消解试验，实时显示温度、功率、时间、步骤等参数，可实时显示反应的温度曲线和功率曲线，可实时显示各反应罐的温度数值。

11、自动保留最近 10 小时的工作记录及完整的实验数据，配备可升级存储器，保留最近 12 个月的工作记录及完整的实验数据。

12、温度控制方式：非接触式红外温度传感器，可精准测定所有消解罐内

反应液温度，并显示温度曲线图及各消解罐温度数值。

13、温度传感器测温精度：±1℃，温度传感器测温范围：20℃-500℃。

14、压力控制方式：全罐均配置有弹片式压力控制模块，保障消解效果，控制所有反应罐内压力安全。

15、无线式传感器设计，温度、压力等各类型传感器的数据发送和控制信息的接收，采用无线方式与主机相连，保证反应转子 360° 自由旋转。

16、系统内置微波功率校正、温度传感器校正等程序自动引导校正工作，具有常温-1000℃任意温度点的温度校正功能及温度验证功能。

17、供应商根据用户需要开放仪器数据接口，实现实验室 LIMS 系统与仪器双向联接。

18、消解罐内罐、塞子、罐盖材质：TFM 材料，无任何金属材质，避免微波打火风险，可酸缸浸泡清洗。

19、压力消解罐：反应罐最高耐压 105Bar (1522psi)，最高耐温 330℃。

20、具备上下双层结构的转子框架及耐压护套，保护罐体纵向及横向安全：增强复合型材质，耐温 330℃，耐压 5000psi。

配置要求

三、主要配置

1) 微波消解系统主机 1 套

2) 40 位高压消解转子 1 组（含配套完整容 62mL 高压消解内罐、塞子、罐盖、外套、与转子位数相匹配的消解罐支架、配置与转子配套位数及口径的赶酸装置）

3) 24 位高压消解转子 1 组（含配套完整容积 80mL 高压消解内罐、塞子、罐盖、外套、与转子位数相匹配的消解罐支架、配置与转子配套位数及口径的赶酸装置）

4) 高压消解内罐（完整容积 62mL）、塞子、罐盖各 40 个

5) 高压消解内罐（完整容积 80mL）、塞子、罐盖各 24 个

6) 有机溶剂安全监控模块 1 套

7) 非极性溶剂辅助加热块 1 套